



Beim Design des MO-BUTTERFLY wurden besonders die Anforderungen der HACCP berücksichtigt. Das leistungsstarke Gerät beugt einem Insektenbefall vor und sorgt im Zweifel für die Eliminierung vorhandener Schadinsekten.

ART.700



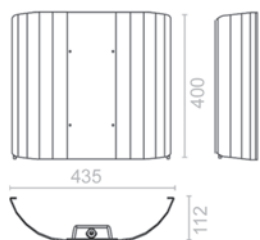
STRUKTUR UND INSTALLATION
Das Gerät ist komplett aus hochwertigem, seewasserbeständigem Aluminium gefertigt und zielt speziell auf Bereiche, in denen Lebensmittel verarbeitet werden. Einfachste Reinigung und schneller Austausch der Klebefolien sind gewährleistet. Im Lieferumfang ist eine Erstausrüstung von 4 Klebefolien enthalten. Das Gerät kann aufgehängt, an einer Wand befestigt oder aufgestellt werden.

LAMPEN

Das Modell MO-BUTTERFLY 700 ist mit zwei UV-A Speziallampen mit einer Leistung von je 15 W mit einem Wirkungsbereich von 10 - 12 m ausgestattet. Die Lampen sind in einem transparenten, bruchsicheren Spezialgehäuse, um im Falle von Glasbruch der Lampe sämtliche Glassplitter zuverlässig zurückzuhalten.

SICHERHEIT

Schutzart IP55 gegen Strahlwasser, zertifiziert von IMQ.



**ZUBEHÖR
700**

Lampe UV-A, 15 W
Art. 788

Ersatz-Klebefolie, 10 St.
Art. 2413



TECHNISCHE DATEN	700
Abmessungen (mm)	112 x 435 x 400
Gewicht (kg)	2,2
Spannung (V/Hz)	230 V~50 Hz
Leistung (W)	40
Schutzklasse	II
Schutzart	IP55
Reichweite (m, r. linear)	10 - 12
Lampe	2 x 15 W UV-A
Lebensdauer Lampe (h)	1.500
Material	Aluminium, Klebefolie



IP55

